

Unser Auftraggeber ist mit ca. 400.000 Mitarbeitern eines der größten deutschen und weltweit bekanntesten Unternehmen. Der Unternehmensname steht für herausragende technische Leistungsfähigkeit, Innovation, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität. Das Unternehmen ist in drei selbstständige Sektoren gegliedert. Das Geschäftsfeld Antriebstechnik entwickelt und produziert Produkte, Systeme, Applikationen und Dienstleistungen für den gesamten Antriebsstrang in einer Bandbreite von 100 Watt bis 100 Megawatt. Dieser Bereich beschäftigt derzeit ca. 17.500 Mitarbeiter in 26 Werken weltweit und zählt somit zu den führenden Unternehmen in diesem Bereich.

Für den Hauptsitz dieser Business-Unit in Nordbayern suchen wir technikorientierte Persönlichkeiten, die im Bereich Qualitätswesen eine äußerst spannende und herausfordernde Tätigkeit übernehmen möchten.

Qualitätsmanager für Problem- und Risikomanagement - Maschinenbau (m/w)

Ziel der Stelle ist die Ableitung von Lessons Learned aus Qualitätsproblemen vor und nach der Ablieferung, Einbinden dieser in das präventive Qualitäts- und Risikomanagement in standort- und länderübergreifenden Business Segment Geschäften.

Aufgaben:

- Methodische Unterstützung für alle Qualitäts- und Prozessfragen aus laufenden 8D-Prozessen bei der Bewertung von technischen Risiken und deren Gestaltung unter Nutzung der Lessons Learned sowie im Feldqualitätsmanagement mit dem Ziel, diese erfolgreich und termingerecht abzuschließen
- Ermittlung, Analyse und Verfolgung der produkt- und prozessbezogenen Qualitätsprobleme im Feld; Rückspeisen der Analyseergebnisse zu CRM, PLM, SCM z. B. im Rahmen von FMEA oder Design Reviews
- Planen und Regeln aller erforderlichen QM-Aktivitäten im standort- und länderübergreifenden Problem- und Risikomanagement bei Entwicklung und im Auftragsgeschäft: Unterstützung bei der Erstellung des Qualitäts-Plans und bei der Anwendung von Methoden zur Fehlerverhütung und Risikoeinschätzung wie z. B. FMEA, Review, Risikoanalysen, 8D-Reports, Lessons Learned
- Mitwirkung bei der Durchführung von Projektmeilensteinen und Quality Gates bei Entwicklung und im Auftragsgeschäft; Unterstützung der inhaltlichen Qualität und der termingerechten Durchführung der Meilensteinsitzungen einschließlich Ableitung und Definition von Maßnahmen zur präventiven Qualitätssicherung
- Mitwirkung bei der Prüfung und Sicherstellung der Wirksamkeit von Qualitätssicherungsmaßnahmen in Entwicklungsprojekten und Auftragsgeschäften
- Unterstützung von Produkt- und Prozessaudits, Projektreviews und Erstmusterprüfungen, um die Umsetzung der Lessons Learned sicherzustellen
- Pflege geeigneter Kennzahlen zur Messung der Produkt-, Dienstleistungs- und Prozessqualität im Feld
- Unterstützung der Berichterstattung "Feldqualität" durch das Produktmanagement und den Qualitätsleiter des Business Segments; Sicherstellung der Verfolgung abgeleiteter Maßnahmen

Anforderungen:

- Diplom-Ingenieur Maschinenbau / Elektrotechnik bzw. Techniker
- Mehrjährige Erfahrung im Bereich Qualitätsmanagement bzw. Qualitätssicherung
- Gute Kenntnisse der Qualitätsmethoden
- Interkulturelle Kompetenz - Erfahrung zu Qualitätsthemen in fremden Ländern
- Gute Englischkenntnisse

Perspektiven:

Das Unternehmen bietet eine äußerst spannende Aufgabenstellung mit einer überdurchschnittlich attraktiven Dotierung und hervorragenden Zukunftsperspektiven.

Sind Sie interessiert? Dann freuen wir uns über Ihre aussagefähigen Unterlagen. Für weitere Informationen steht Ihnen **Herr Hans Weber** unter der Referenznummer: **10-10310** gerne zur Verfügung.

Selbstverständlich sichern wir Ihnen absolute Diskretion sowie die strikte Einhaltung von Sperrvermerken zu.

W E B E R C O N S U L T I N G G M B H
MANAGEMENTBERATUNG

